

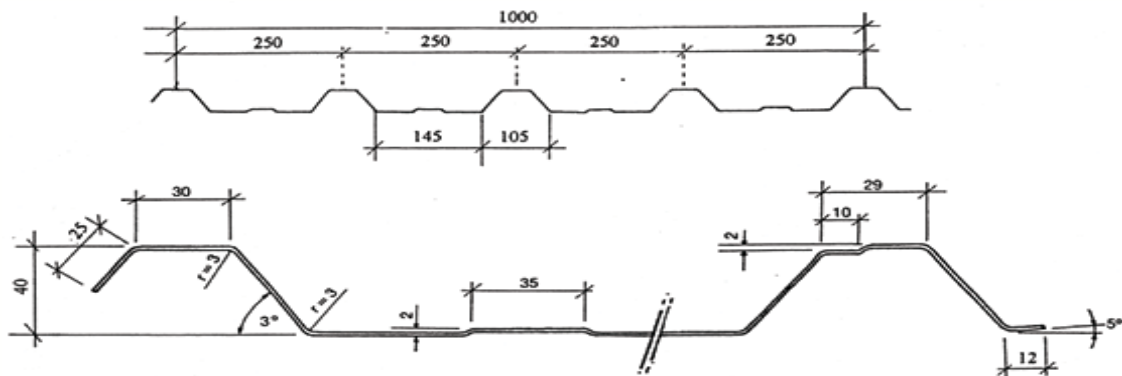
La chapa trapezoidal curvada se obtiene por medio de la impresión de estampado transversal a paso constante. Con esta técnica se consigue eliminar toda la tensión del material generada por la torsión, sobre todo en el radio más corto.

Aplicación

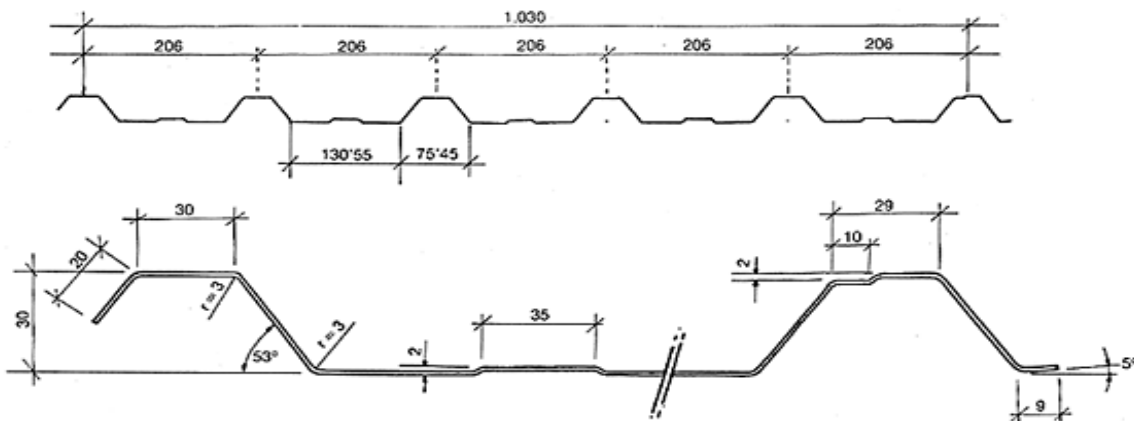
Cubierta
Fachada

Diseño del perfil y cotas

HT-40



HT-30



Características del material

Tipo de acero: DX51D Norma Une-En-10.142

Recubrimiento galvanizado: En proceso Sendzimir, con recubrimiento hasta 275 gr/m² de Zinc (según norma 10327).

Recubrimiento Aluzinc (Al-Zn): Recubrimiento metálico obtenido mediante inmersión en caliente a base de 55% de aluminio, zinc (43,5%) y silicio (1,5%) (según norma 10215)

Recubrimiento Poliéster. Sobre el acero base galvanizado se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior pintura tipo silicona-poliéster de 20 micras (según norma 10169)

Recubrimiento PVDF (PVD2). Sobre el acero base galvanizado se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior pintura a base de fluoruro de polivinilo de 25 micras.

Recubrimiento Plastisol 200 micras. Sobre el acero base galvanizado se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior resina termoplástica a base de cloruro de polivinilo de 200 micras.

Colorcoat Prisma®. Ofrece unas prestaciones y una retención del brillo superiores, con un efecto de color y destello más profundos en comparación con los PVDF. Sustrato Galvalloy™ (S 220 GD + ZA 265) optimizado con un revestimiento metálico compuesto de un 95 % de zinc y un 5% de aluminio acorde con la EN 10326 y EN 10327 para garantizar una resistencia a la corrosión y una protección a los bordes definitivas.

Colorcoat HPS 200 Ultra®. Los ensayos han demostrado que reduce significativamente los efectos de la corrosión y la exfoliación de los bordes en comparación con los productos de plastisol. Sustrato Galvalloy™ (S 220 GD + ZA 265) optimizado con un revestimiento metálico compuesto de un 95 % de zinc y un 5% de aluminio acorde con la EN 10326 y EN 10327 para garantizar una resistencia a la corrosión y una protección a los bordes definitivas.

Características físicas

Espesor acero: 0.5-0.8 mm.

Ancho total: 1.100 mm.

Ancho útil: HT-30 1.030 mm. / HT-40 1.000 mm.

Longitud mínima: 800 mm.

Longitud máxima: Permitido según transporte

El curvado del perfil puede realizarse en dos posiciones, cubierta (A) o fachada (B)

PRECALADO • POSICIÓN A (CUBIERTA)



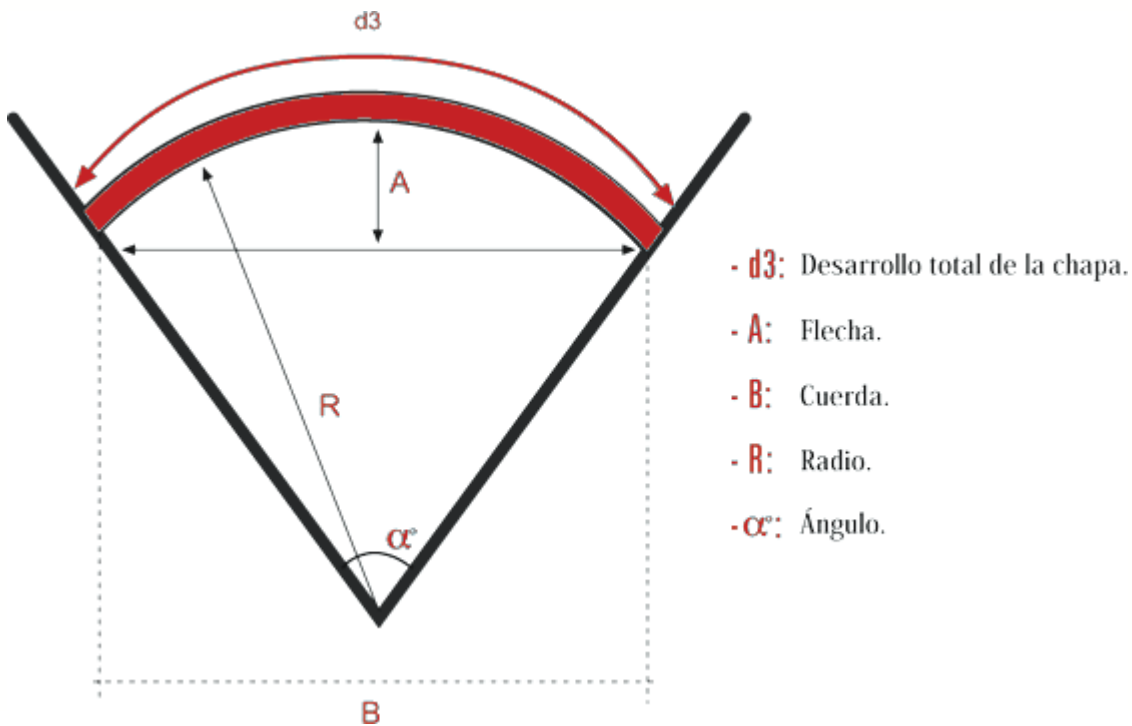
PRECALADO • POSICIÓN B (FACHADA)



Datos necesarios para el cálculo de curvatura.

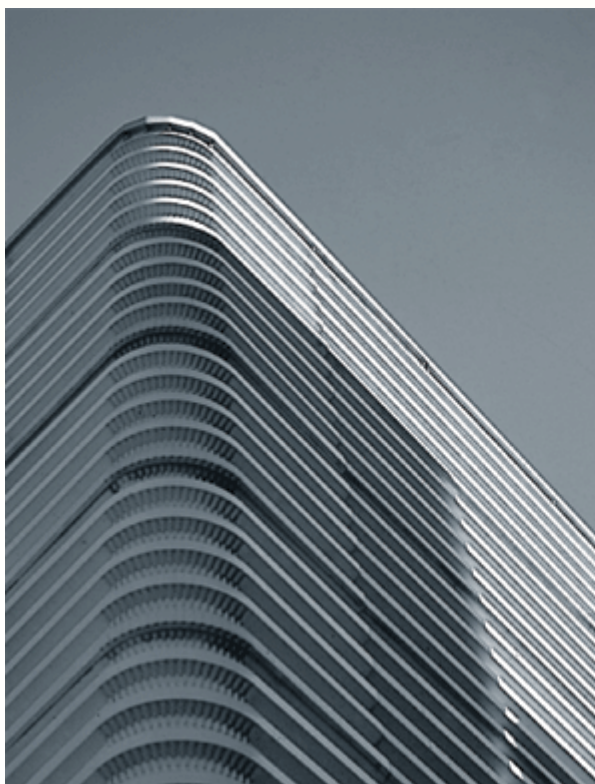
Cubierta curva.

Para el cálculo de este tipo de cubiertas es necesario conocer una serie de datos que a continuación se detallan.

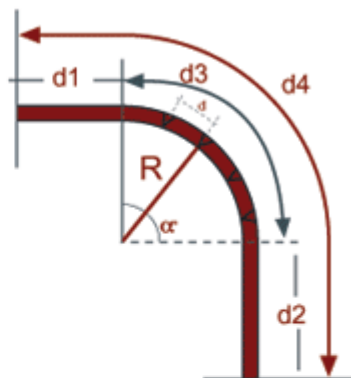


Los cálculos se pueden obtener, bien conociendo $d3$ (desarrollo total de la chapa) y R (radio), o bien conociendo A (flecha) y B (cuerda)

Remate Curvado.



DATOS NECESARIOS PARA EL CURVADO



- **d1**: mínimo 300 mm.
- **d2**: Cualquier medida.
- **d3**: Medida del arco (mínimo 500 mm.)
- **d**: Paso entre golpes (mínimo 38 mm.)
- **d4**: Desarrollo total de la chapa ($d1 + d2 + d3$)
- **R**: Superior a 300 mm.