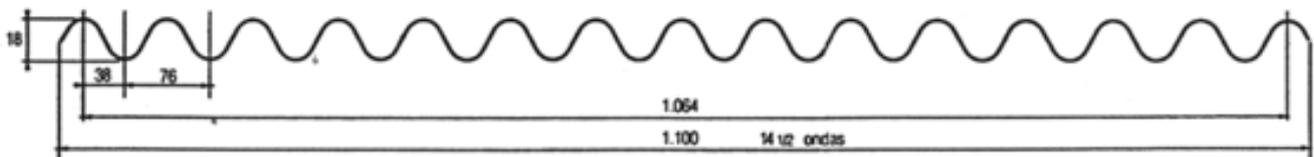


Se define Chapa Ondulada al elemento perfilado procedente de acero galvanizado y prelacado en sus diferentes calidades cuya sección tiene forma aproximadamente sinusoidal.

## Aplicación

Cubierta  
Fachada

## Diseño del perfil y cotas



## Características del material

**Tipo de acero:** DX51D Norma Une-En-10.142

**Recubrimiento galvanizado:** En proceso Sendzimir, con recubrimiento hasta 275 gr/m<sup>2</sup> de Zinc (según norma 10327).

**Recubrimiento Aluzinc (Al-Zn):** Recubrimiento metálico obtenido mediante inmersión en caliente a base de 55% de aluminio, zinc (43,5%) y silicio (1,5%) (según norma 10215)

**Recubrimiento Poliéster.** Sobre el acero base galvanizado se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior pintura tipo silicona-poliéster de 20 micras (según norma 10169)

**Recubrimiento PVDF (PVD2).** Sobre el acero base galvanizado se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior pintura a base de fluoruro de polivinilo de 25 micras.

**Recubrimiento Plastisol 200 micras.** Sobre el acero base galvanizado se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior resina termoplástica a base de cloruro de polivinilo de 200 micras.

**Colorcoat Prisma®.** Ofrece unas prestaciones y una retención del brillo superiores, con un efecto de color y destello más profundos en comparación con los PVDF. Sustrato Galvalloy™ (S 220 GD + ZA 265) optimizado con un revestimiento metálico compuesto de un 95 % de zinc y un 5% de aluminio acorde con la EN 10326 y EN 10327 para garantizar una resistencia a la corrosión y una protección a los bordes definitivos.

**Colorcoat HPS 200 Ultra®.** Los ensayos han demostrado que reduce significativamente los efectos de la corrosión y la exfoliación de los bordes en comparación con los productos de plastisol. Sustrato Galvalloy™ (S 220 GD + ZA 265) optimizado con un revestimiento metálico compuesto de un 95 % de zinc y un 5% de aluminio acorde con la EN 10326 y EN 10327 para garantizar una resistencia a la corrosión y una protección a los bordes definitivos.

## Características físicas

**Espesor acero:** 0.5-1 mm.

**Ancho total:** 1.100 mm.

**Ancho útil:** 1.030 mm.

**Longitud mínima:** 100 mm.

**Longitud máxima:** Permitido según transporte

## Características mecánicas

### Datos técnicos

Espesor mm.	P (Kp/m2)	Chapa ondulada 18/76		
		I (cm4)	W (cm3)	Mt (km x m)
0,5	4.91	2.0385	2.330	32.62
0,6	5.89	2.392	2.719	38.06
0,7	6.87	2.087	3.172	44.40
0,8	7.85	3.222	3.625	50.75
1	9.81	4.078	4.532	63.44

### Cargas

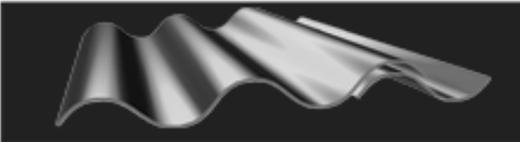
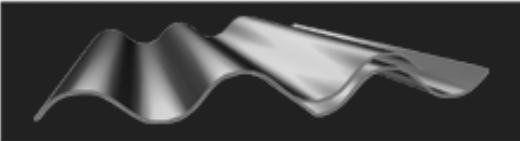
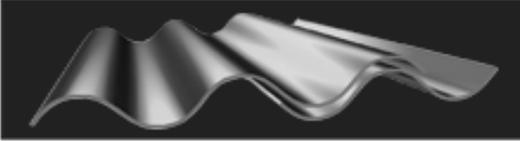
2 apoyos

Espesor mm.	LUZ DE CADA VANO (Metros)							
	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	3
0,5	260	167	115	85	65	51	41	28
0,6	304	195	135	99	76	60	48	33
0,7	355	227	157	115	88	70	56	39
0,8	406	259	180	132	101	80	64	45
1	507	324	225	165	126	100	81	56

SOBRECARGA ADMISIBLE (UNIFORMEMENTE REPARTIDA) EN kg/M2 f= 1600 KG/CM2, flecha <L / 200

## Formas de Solape

### Formas de solape

	<b>SOLAPE DE 1 ONDA</b> 	<b>Ancho útil</b> 1.064/1.100 mm.
	<b>SOLAPE DE 1 1/2 ONDA</b> 	<b>Ancho útil</b> 1.030/1.100 mm.
	<b>SOLAPE DE 2 ONDAS</b> 	<b>Ancho útil</b> 950/1.100 mm.