

Los Aireadores Estáticos permiten la renovación del aire en los ambientes de trabajo industrial, facilitando la evacuación del aire viciado, siendo por tanto un elemento importante en el mantenimiento de unas condiciones óptimas de trabajo y conservación.

## Aplicación

Cubierta

## Diseño del perfil y cotas.



	AIREADOR HT-250	AIREADOR HT-350	AIREADOR HT-500
<b>Garganta</b>	250	350	500
<b>Ancho</b>	470	800	950
<b>Altura</b>	385	680	760
<b>Longitud mínima</b>	1000	1000	1000
<b>Longitud máxima</b>	6000	6000	6000

## Características del material

**Tipo de acero:** DX51D Norma Une-En-10.142

**Recubrimiento galvanizado:** En proceso Sendzimir, con recubrimiento de 275 gr/m<sup>2</sup> de Zinc (según norma 10327).

**Recubrimiento Aluzinc (Al-Zn):** Recubrimiento metálico obtenido mediante inmersión en caliente a base de 55% de aluminio, zinc (43,5%) y silicio (1,5%) (según norma 10215)

**Recubrimiento Poliéster.** Sobre el acero base galvanizado Z275 se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior pintura tipo silicona-poliéster de 20 micras (según norma 10169)

**Recubrimiento PVDF (PVD2).** Sobre el acero base galvanizado Z275 se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior pintura a base de fluoruro de polivinilo de 25 micras.

**Recubrimiento Plastisol 200 micras.** Sobre el acero base galvanizado Z275 se aplica una imprimación de 7 a 10 micras y posteriormente se le aplica en la cara exterior resina termoplástica a base de cloruro de polivinilo de 200 micras.

**Colorcoat Prisma®.** Ofrece unas prestaciones y una retención del brillo superiores, con un efecto de color y destello más profundos en comparación con los PVDF. Sustrato Galvalloy™ (S 220 GD + ZA 265) optimizado con un revestimiento metálico compuesto de un 95 % de zinc y un 5% de aluminio acorde con la EN 10326 y EN 10327 para garantizar una resistencia a la corrosión y una protección a los bordes definitivos.

**Colorcoat HPS 200 Ultra®.** Los ensayos han demostrado que reduce significativamente los efectos de la corrosión y la exfoliación de los bordes en comparación con los productos de plastisol. Sustrato Galvalloy™ (S 220 GD + ZA 265) optimizado con un revestimiento metálico compuesto de un 95 % de zinc y un 5% de aluminio acorde con la EN 10326 y EN 10327 para garantizar una resistencia a la corrosión y una protección a los bordes definitivos.