

NOVEDAD



Alto confort visual
y alta durabilidad
**en un abrir
y cerrar de ojos**





Excelente combinación de transmisión, difusión de la luz y alta durabilidad

Crystalit® es un laminado plástico de aspecto novedoso que confiere un alto confort visual y una alta durabilidad.

La capa de protección Gel Coat de nueva formulación en su cara exterior le confiere mayor protección contra el afloramiento de la fibra de vidrio y le brinda mayor resistencia a la intemperie, prolongando así su durabilidad.

El gofrado en la cara interior permite un mayor confort visual y le da una apariencia totalmente nueva, con un mayor nivel de difusión de luz.

Aplicaciones

- Cubiertas de chapa metálica o panel para naves industriales
- Cubiertas de fibrocemento
- Centros comerciales
- Centros deportivos





Principales ventajas de Crystalit®

- Fácil instalación
- Amplia gama de soluciones
- No sufre altas dilataciones
- Alta resistencia química
- Alta resistencia mecánica
- Alta resistencia al impacto
- Buena transmisión de la luz
- Repartición homogénea de la luz

Test de 1.000 horas
de envejecimiento
acelerado

Equipo utilizado: Cámara de ultravioleta UV2000 ATLAS.

Lámpara: Tipo UVA-340.

- Ciclo:
- 4 horas radiación UV a temperatura panel negro: (6013)° C.
 - 4 horas humedad (conducción) a temperatura: (5013)° C.

Inicial

1.000 horas

Crystalit®



Polylit®






Acrylit®



Crystalit® se fabrica con diversos grados de refuerzo de acuerdo con la norma EN 1013-2. (Se reconoce el tipo de producto por el hilo de identificación incluido en la masa de la lámina).



Características generales

	clase II	clase III	clase IV	
Contenido de fibra nominal	390	500	> 600	g/m ²
Espesor medio	1,00	1,30	1,70	mm
Hilo de identificación				



Características mecánicas Crystalit® de 1,0 mm

	Norma	Unidad de medida	Valor
Propiedades mecánicas			
Resistencia flexión	EN-ISO-178	Kg/cm ²	> 1.300
Resistencia tracción	UNE-ISO-527	N/mm ²	65 a 80
Resistencia impacto sin entalla	EN-ISO-179	kJ/m ²	35 a 80
Impacto con entalla	EN-ISO-179	kJ/m ²	45 a 55
Densidad	EN-ISO-1183	g/cm ³	1,5 a 1,8
Coefficiente dilatación térmica	UNE-53126	mm/m°C	0,035

Propiedades físicas			
Transmisión de luz(*)	ASTM/1494		85%
Difusión de luz(*)	ASTME-903		70%

(*) color cristal

Otras propiedades			
Conductividad térmica	D-5261	W/m°K	0,23
Duraza Barcol		U.B.	40-45



Características químicas

Su elevada resistencia a los agentes químicos le proporciona un excelente comportamiento frente a la corrosión, resistiendo las atmósferas ácidas (clorhídrico, fosfórico, sulfúrico, nítrico), las básicas, las sales, soluciones salinas, hidrocarburos, alcoholes, etc. No resiste ciertos disolventes orgánicos ni ciertos ácidos o bases concentradas. Por su naturaleza, no forma pares galvánicos con las fijaciones.

Ácidos concentrados al 15%	Sulfúrico; Acético; Clorhídrico; Nítrico.	SIN CAMBIOS
Bases	Amoniaco; Sodio.	SIN CAMBIOS
Solventes	Tiner; Gasolina; Acetona; Alcohol.	SIN CAMBIOS



La instalación de Crystalit® se efectúa conforme a la Norma Tecnológica de la Edificación de cubiertas de tejados sintéticos NTE-QTS/1976 o mediante las indicaciones del "Document Technique Unifié n° 40.35 "Couverture en plaques issues de tôles d'acier galvaniséés".



Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a STABILIT EUROPA en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.



Longitud de vuelo de lámina

La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm. reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.



Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.



Seguridad

No pisar directamente sobre las láminas, y en caso de que sea necesario hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.



Pendientes mínimas recomendadas

		Altura de cresta en mm.	Pendientes mínimas recomendadas
Perfil ondulado grande		> 42	10 %
Perfil ondulado pequeño		30	15 %
Perfil grecado grande		> 42	5 %
Perfil grecado medio		30 - 42	8 %
Perfil nervado grande		> 42	10 %
Perfil nervado medio		30 - 42	10 %
Perfil nervado pequeño		30	10 %

Solape y complementos

Determinación de longitudes de solape y complementos de estanquidad





	Inclinación	Pendiente	mm.	mm.	Complementos	
Zona 1	5	10	200	↓	T+L	
	8	15	200		-	
	11	20	200		-	
	14	25	200		150	-
	17	30	150		100	-
	>20	>35	150		100	-
Zona 2	5	10	200	↓	T+L	
	8	15	200		T+L	
	11	20	200		T	
	14	25	200		150	-
	17	30	150		100	-
	>20	>35	150		100	-
Zona 3	5	10	200	↓	T+L	
	8	15	200		T+L	
	11	20	200		T+L	
	14	25	200		150	T
	>17	30	150		100	-
	>20	>35	150		100	-

(Consultar NTE-OT-Tejados sintéticos)

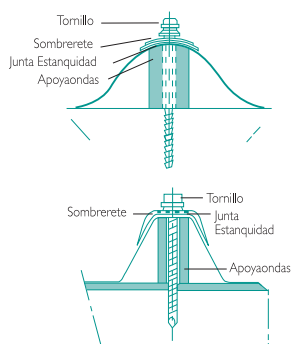


Fijaciones

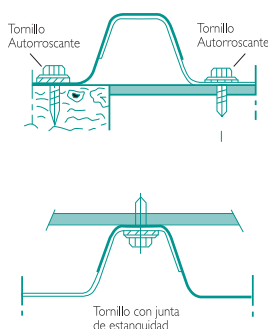
Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y láminas trapeciales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta.

En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.

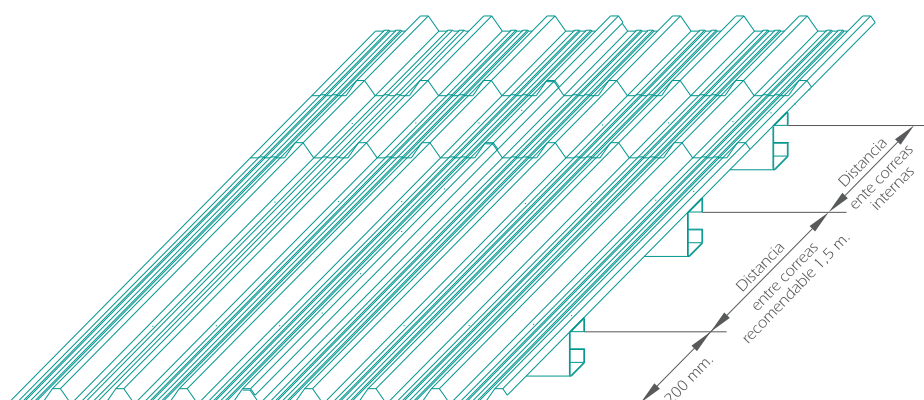
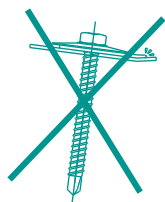
Fijación en cresta



Fijación en valle



Como no fijar los tornillos



Posición de atornillado a la correa



Posición de atornillado al eje de la correa

Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tres bolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbre o alero así como en todas las correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm. de los bordes de las láminas.

- Gama estándar de colores
 - Cristal y hielo

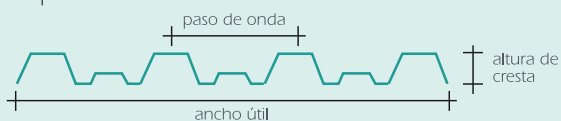
- Gama estándar de espesores
 - 1,0 mm, 1,3 mm, 1,5 mm, 1,7 mm.

- Perfiles

Ondulados



Trapeziales



* Diferentes perfiles adaptables a cualquier tipo de chapa metálica o fibrocemento.

Otros perfiles consultar.

Certificaciones

Crystalit®, al igual que el resto de los productos que fabrica Stabilit, se distingue por contar en su proceso de fabricación con la certificación de calidad internacional ISO 9002.



"La información aparecida en el catálogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que ésto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que STABILIT EUROPA no tiene ningún tipo de control sobre su uso final".



Stabilit Europa, s.l.u.
Ctra. de Ripollet B-141, Km 3,9 Polígono Industrial Santiga
Apartado 16
08130 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona)
Tél. : +34 93 729 00 90 – Fax : +34 93 729 06 43
info@stabiliteuropa.com - www.stabiliteuropa.com

Servicio Atención Cliente
Tel. 902 194 881
Fax 93 729 06 55 - 93 729 13 51

Distribuidor



P.I. La Ciruela C/Condado naves 3-4-5,
50630 Alagón (Zaragoza)
Tel. 607 44 69 68
Tel./Fax 976 61 06 86

info@perfilesmecar.com
www.perfilesmecar.com